表一：不同塗層種類的易潔鑊樣本傳熱速度和熱力分布 測試結果

	PTFE	石紋/顆粒紋/鑽石	陶瓷	網紋/蜂巢紋
鑊的平面部分達到 190°C所需時間	1分56秒至 6分21秒	1分50秒至 15分56秒	1分37秒至 2分47秒	1分29秒至 2分34秒
鑊面最低溫度達 190°C時，樣本量得 最高鑊面溫度	209°C至239°C	208°C至325°C	216°C至246°C	276°C至318°C
鑊面溫度差異	19°C至49°C	18°C至135°C	26°C至56°C	86°C至128°C